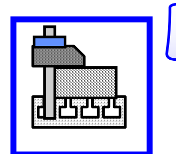
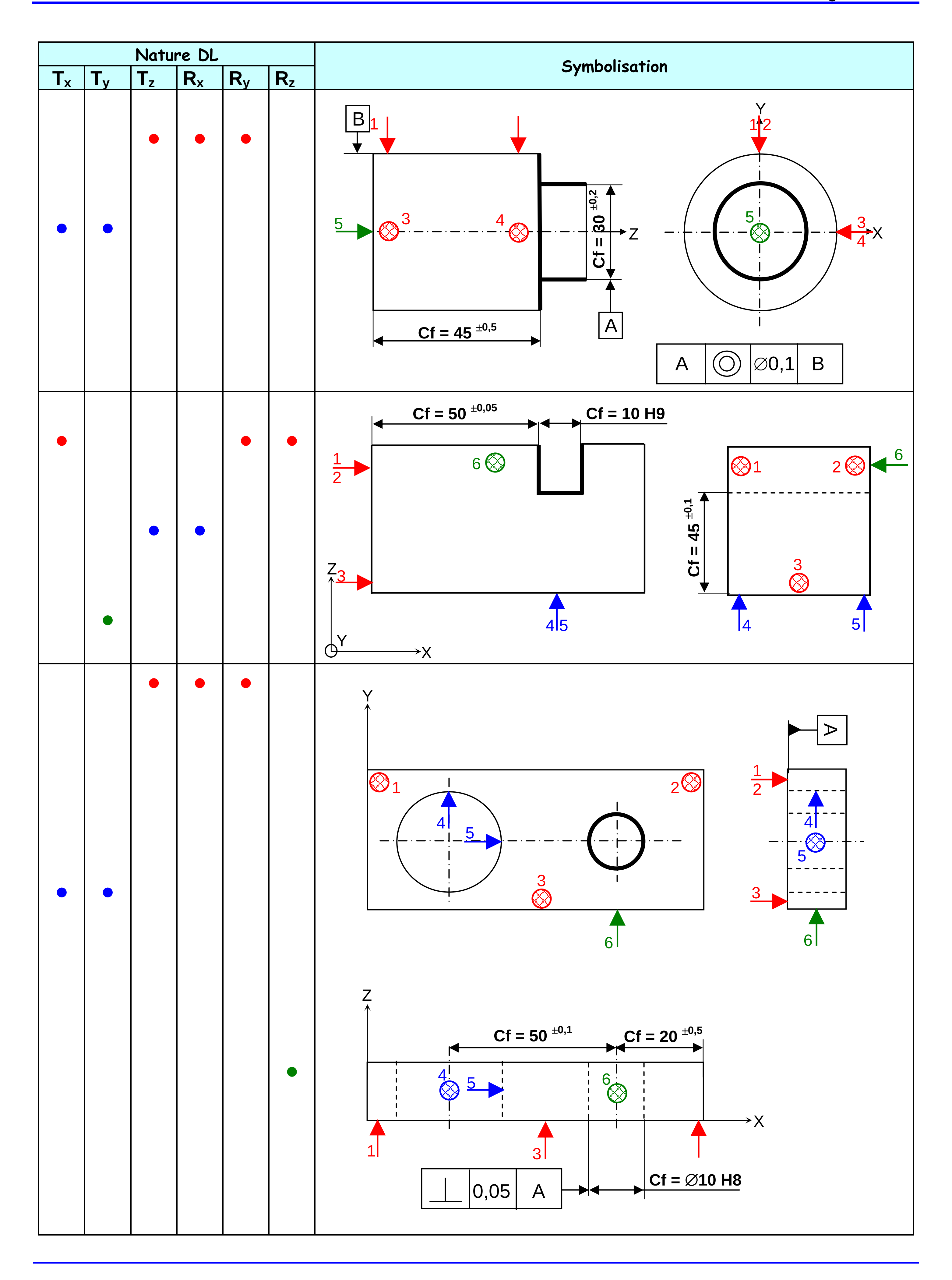


La Mise en Position Isostatique

EXERCICES

D'après les figures et les spécifications à respecter pour l'usinage considéré (surface en trait fort), procéder à la schématisation de la mise en position isostatique et compléter la nature des DL.

Nature DL						Symbolisation
T_x	T_y	T_z	R_x	R_y	R_z	
●	●	●	●	●	●	Cf = 30 $^{\pm0,3}$; Cf = 20 $^{\pm0,4}$; 2 ⊥ 0,2 1 ; références 1, 2 ; appuis 1, 2, 3, 4, 5, 6 ; axes X, Y, Z
●	●	●	●	●		Cf = 40 $^{\pm0,03}$; Cf = ⌀30 $^{\pm0,1}$; A ◎ ⌀0,2 B ; références A, B ; appuis 1, 2, 3, 4, 5 ; axes X, Y, Z
●	●	●	●	●	●	Cf = 50 $^{\pm0,3}$; Cf = 10 $^{\pm0,3}$; Cf = 45 $^{\pm0,1}$; appuis 1, 2, 3, 4, 5, 6 ; axes X, Y, Z



Nature DL						Symbolisation
T_x	T_y	T_z	R_x	R_y	R_z	
●	●	●	●	●		
●	●	●	●	●	●	
●	●	●	●	●	●	